



MEETA INDUSTRIAL
ENGENHARIA - MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

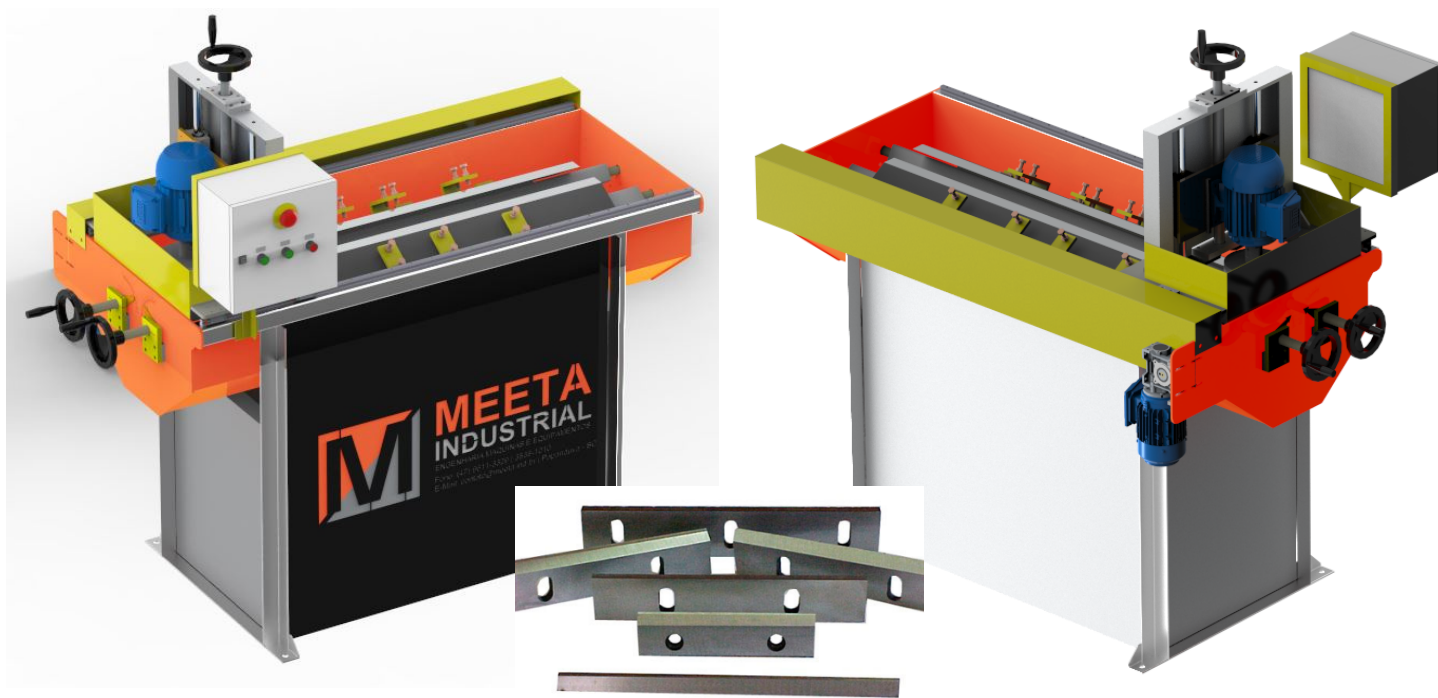
MANUAL DE INSTRUÇÃO OPERACIONAL

AFIADOR RETIFICA PARA FACAS E CONTRA-FACAS SEMI- AUTOMÁTICO MOD: AM22



ELABORADO POR:
VALDIR DUTSOL
(47) 3538-1010
(47) 99611-3329

AFIADOR DE LAMINAS E FACAS MOD: AM22



Prezado Proprietário

Parabenizamos pela escolha na aquisição de um dos nossos produtos. SEGURANÇA, PRODUTIVIDADE, QUALIDADE, Robustez e simplicidade de operação foi nosso critério primordial para o projeto desse produto modelo Meeta **AM22**, que certamente atenderá sua necessidade.

Este manual foi elaborado para que você seja bem instruído tanto no início do funcionamento da máquina quanto no decorrer do uso da mesma.

Nele contem itens de segurança, operação, manutenção e garantia indispensáveis para o uso.

Leia-o atentamente, siga as informações contidas, guarde-o bem e em local de fácil acesso ao responsável pela operação e manutenção do equipamento. Sendo assim você garante plena segurança no trabalho e uma boa e longa vida à máquina.

Na plaqueta frontal desse equipamento encontra-se gravado o número de série de fabricação. Anote-o de forma legível no "Certificado de garantia" constante neste manual. Tal número será muito importante em caso de reposição de peças ou assistência técnica. A MEETA INDUSTRIAL ENGENHARIA estará sempre á disposição para esclarecer qualquer dúvida ou consulta. MEETA INDUSTRIAL ENGENHARIA MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - Av. Papa João XXIII, 1520 FUNDOS - CENTRO, Papanduva - SC, 89370-000. www.MEETA.IND.BR | FONE: (47)3538-1010

SUMÁRIO

1. INICIO	01
2. MODELO AM22	02
3. CARTA A VOCÊ CLIENTE	02
4. ÍNDICE	03
5. SEGURANÇA	03
6. AFIADOR RETIFICA MEETA INDUSTRIAL ENGENHARIA	04
7. ACIONAMENTO	05
8. FUNCIONAMENTO	05
9. MONTAGEM FÍSICA	05
10. PROVIDÊNCIAS INICIAIS DE MONTAGEM	05
11. INSTALAÇÃO MECÂNICA	05
12. INSTALAÇÃO ELÉTRICA	05
13. PRÉ-LIMPEZA	05
14. OPERAÇÃO	05
15. MANUTENÇÃO BÁSICA	05
16. LUBRIFICAÇÃO	05
17. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	06
18. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICAS	06
19. TERMOS DE GARANTIA	07
20. DETALHES DO PRODUTO	07
21. AM22 - DETALHES	08
22. AM22 - DETALHES	09

SEGURANÇA.

Advertência: O manejo incorreto desse equipamento pode resultar em acidentes graves. Antes de colocar a máquina em funcionamento leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação e ou manutenção está devidamente instruída quanto ao manejo correto e seguro, se leu e entendeu todos os itens. Durante o funcionamento mantenha-se atento e afastado da peças em movimento. Sua integridade física e sua saúde sempre devem vir em primeiro lugar. Caso haja dúvidas, não tente adivinhar, contate-nos.

Alerta de segurança

Neste manual e nos adesivos afixados na máquina encontram-se avisos diversos referentes a itens técnicos e principalmente adesivos referentes a questões de segurança. Fique atento nos adesivos idênticos ou similar ao modelo ao lado.

AVISOS DE SEGURANÇA:



PERIGO!

O aviso de "PERIGO" indica que existem riscos de ocorrer um acidente grave, com risco de vida ou lesão grave, se as instruções não forem rigorosamente seguidas.

CUIDADO!

O aviso de "CUIDADO" traz instruções de operação e manutenção, com o objetivo de evitar que operadores e demais pessoas se envolvam em acidentes.

ADVERTÊNCIA!

O aviso de "ADVERTÊNCIA" alerta para situações onde o perigo não está evidente, mas que podem resultar em acidentes graves. É um alerta para evitar que acidentes inesperados ocorram.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA PARA QUALQUER EQUIPAMENTO MEETA.

- Leia atentamente todas as instruções de segurança.
- Não utilize esse equipamento para aplicações não recomendadas.
- Não efetue adaptações ou uso de peças ou acessórios não originais. Isso pode comprometer a segurança das pessoas envolvidas na operação e a perda da garantia oferecida.
- Não permita a presença de pessoas NÃO ORIENTADAS ou animais próximos ao equipamento quando ESTIVER EM FUNCIONAMENTO.

- Não autorize que pessoas não aptas efetuem qualquer regulagem ou manutenção na máquina.
- Se algum corpo estanho for colhido pela máquina ou for ouvido qualquer ruído atípico ao funcionamento, interrompa imediatamente as fontes de acionamento da máquina (motores, equipamentos transportadores, pneumáticos, e principalmente quando a presença de serras cortantes) e aguarde a total parada de todas as peças que estão em movimento visualizando-as através das portas transparentes e ouvindo-as. Localize e corrija a anomalia. Se necessário, contate o revendedor ou a fábrica.
- Jamais efetue regulagens, manutenção, limpeza ou lubrificação com o equipamento ligado ou com componentes em movimento.
- Ao operar manutenção neste equipamento não use roupas largas e prenda os cabelos longos (se for o caso), pois acidentes às vezes ocorrem pelas vias mais simples.
- Adesivos de segurança ou qualquer outro adesivo deverão estar sempre bem conservados e legíveis. Se necessário, contate o revendedor ou o fabricante para aquisição de novos adesivos.
- Jamais retire as carenagens de proteção e blindagens de seus lugares. Se for necessária a retirada desses itens por qualquer motivo, não se esqueça de reacoplá-los.
- Use sempre equipamento de proteção individual (EPI) para operação ou manutenção. A exposição prolongada ao ruído normal do equipamento em operação poderá causar danos ou perda da audição. É obrigatório o uso de óculos de proteção e protetores auriculares.
- Não utilize sua força física para movimentar máquinas ou equipamentos que pesem acima de 23 kg. Nesses casos utilize equipamentos auxiliares (talhas, guinchos, "macacos", etc.) Motores e acessórios elétricos deverão ser dimensionados e instalados por profissionais especializados, segundo as normas de segurança e com total bom senso.
- Tenha sempre um kit de primeiros socorros em local de fácil acesso e saiba como utilizá-lo. "Cuide da sua saúde e integridade física".
- Esteja sempre atento às recomendações anteriormente descritas e aja conforme explicadas. A maioria dos acidentes registrados é por mera falta de atenção.

• **ADESIVOS DE SEGURANÇA – SAIBA O SIGNIFICADO CASO OS ENCONTRE NO SEU EQUIPAMENTO:**



- Leia o manual de instruções antes de ligar a máquina. Não seguir essa instrução pode resultar em acidentes com lesões graves e risco de morte.



- Desligue os motores e chave geral antes de efetuar regulagens, manutenção ou lubrificação na máquina. Não seguir essa instrução pode resultar em acidentes com lesões graves.

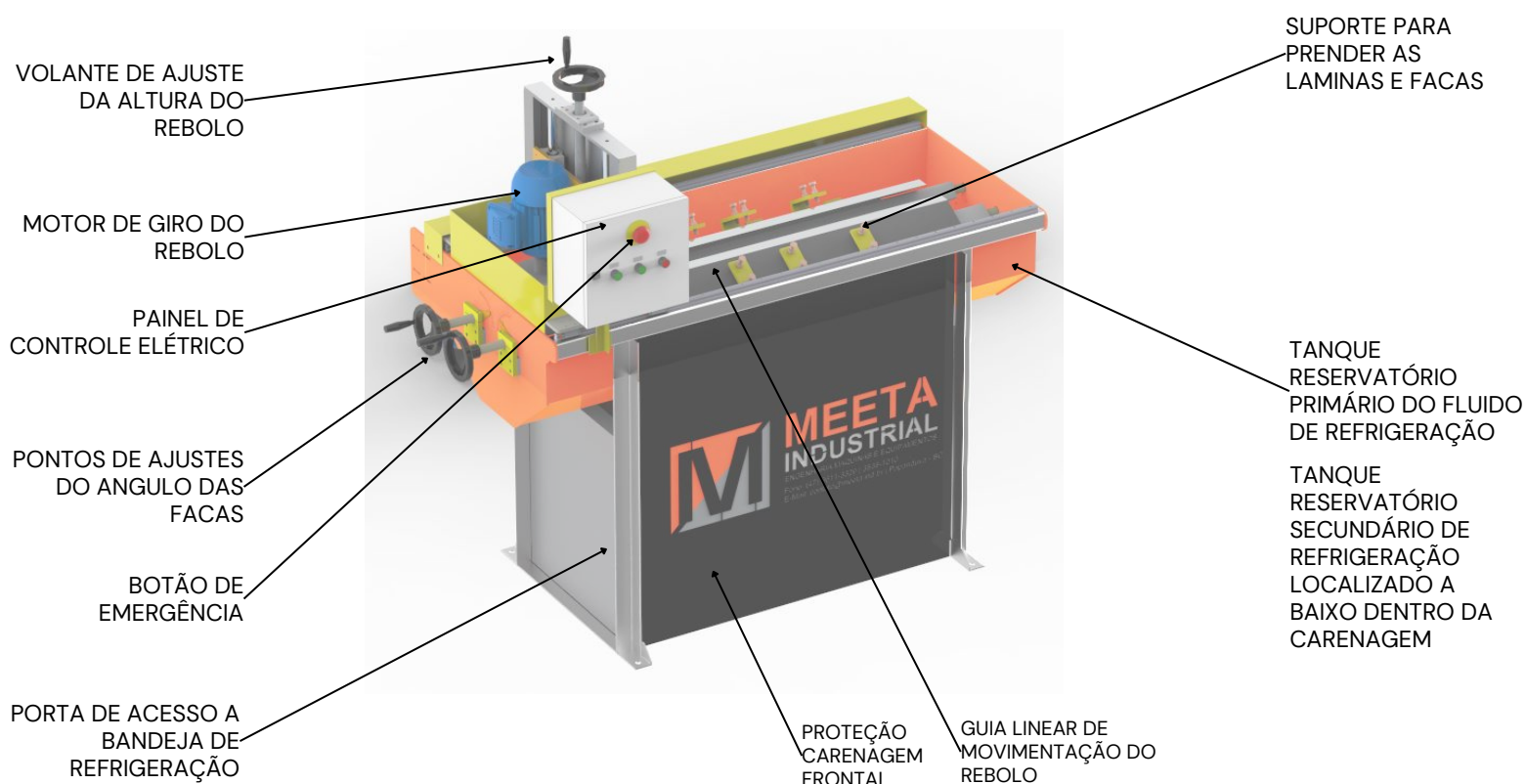


- Mantenha-se afastado dos componentes em movimento. Risco de decepamento de membros pela ação de facas partes cortantes.
- Não seguir essa instrução pode resultar em acidentes com lesões graves.



- Não seguir essa instrução pode resultar em acidentes com lesões graves.

AFIADOR DE FACAS E CONTRA FACAS MOD: AM22



- **APLICAÇÃO:**

- São destinados a correção de pontos de imperfeições nas laminas causado pelo uso em picadores, moinhos e outros equipamentos de corte

- **ACIONAMENTO:**

- São acionados por motores elétricos de 4 pólos (1700 rpm) para tração. E de 2 pólos (3500 rpm) Para acionamento das moto serras.

- **FUNCIONAMENTO.**

1. Operador liga o cabo de força trifásica ou monofásica na tomada padrão de 4 pinos.
2. Operador aciona botão liga bomba de refrigeração no painel elétrico da maquina.
3. Operador aciona botão liga moto bomba do fluidos.

- **PROCEDIMENTO OPERACIONAL:**

- Operador ajusta as laminas nos suportes
- Operador regula o angulo de aviação nas manivelas ou volantes laterais.
- Operador liga comandos no painel
- Operador ajusta o avanço do rebolo em cima das facas com pequenos pulsos de volta de +/- um terço de volta por vez, conforme a necessidade ou nível de imperfeições das laminas.

- **ATENÇÃO:**

- **ANTES DE DESLIGAR OS MOTORES DA MAQUINA DEVE SE FECHAR A VÁLVULA DO FLUIDO PARA EVITAR A ENTRADA DE AR NA MANGUEIRA.**

- **COLOCAÇÃO DO FLUIDO DE CORTE:**

- Utilizar fluido de corte comum (óleo solúvel tipo biodegradável na proporção indicada no recipiente) a utilização do fluido e unicamente para evitar o destemperamento através do aquecimento das partes mais finas da lamina aquecida pelo giro do rebolo.
- Certifique-se que o aperto da porca da base do motor esteja bem apertada.
- Certifique-se que a porca de aperto do rebolo no motor esteja bem apertada.

- **NOTAS IMPORTANTES:**

- A máquina deverá ser apoiada em piso firme e bem nivelado e não há necessidade de fixação COM PARABOLT.
- Necessariamente o local de instalação deverá ser coberto e livre de umidade.
- Para carregar, descarregar, transportar esta maquina devera ser içado ou elevado com o uso de empilhadeira.

- **ATENÇÃO:**

- Jamais use a janela de inspeção com o equipamento ligado" "Jamais introduza as mãos ou objetos em qualquer local da máquina com o equipamento ligado" "Mantenha-se afastado das peças em movimento.

- **MANUTENÇÃO BÁSICA:**

- Para o uso de "dia a dia" obtendo o máximo de rendimento e durabilidade, alguns cuidados são necessários:
- Verifique o perfeito aperto de porcas e parafusos do equipamento periodicamente.
- Se a máquina for ficar inativa por algum período, antes dessa inatividade ela deverá necessariamente ser totalmente descarregada e limpo, evitando assim que se formem em seu interior, camadas de resíduos que, com a existência de umidade no ar, se fixará nas partes internas, dificultando uma próxima operação e até mesmo causando rápida corrosão do material.
- Efetue a limpeza utilizando-se de material como escovas, estopas, vassouras e outros similares.
- Manter as correntes sempre bem tensionadas e substituí-las quando deterioradas.
- O uso de peças ou acessórios não originais da fábrica pode provocar acidentes, causar danos ao equipamento e prejudicar o seu funcionamento, além de implicar na perda da garantia oferecida.
- Desligue o motor antes de efetuar regulagens, ajustes, lubrificação ou qualquer serviço de manutenção.
- Ao substituir parafusos e porcas utilize sempre à mesma especificação das originais.
- Anualmente, retire as tampas da máquina e do tanque reservatório do fluido e faça uma limpeza geral interna retirando inclusive corpos estranhos que tenham se fixado nas paredes, guias de correntes e mecanismos geral.

- **LUBRIFICAÇÃO :**

- Devera receber graxas a cada 07 dias (sete) os mancais e guias lineares.
- As correntes deveram receber uma solução contendo uma mistura de graxa e óleo fino de forma pulverizada uma vez a cada 07 (sete) dias salvo rolamentos do motor que recomendamos ser revisado anualmente.

- **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- Máquina de alta produtividade;
- Motor (rebolo) de 1 cv, 4 polos.
- Motor redutor (deslocamento do rebolo) de 1/4 cv, 4 polos 220v MONOFÁSICO.
- Motor da bomba periférica refrigeração redutor 1/2 cv 2 polos
- Setup troca das laminas.
- Sistema semi-automático,

- **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:**

- Tamanho lamina Máxima – 1000 mm;
- Largura Máxima – 160 mm;
- Largura Mínima – 70 mm;
- Comprimento do Equipamento – 1.550 mm;
- Largura – 850 mm;
- Altura – 825 mm
- Peso –245 Kg.

- **SOLICITAÇÃO DE PEÇAS PARA REPOSIÇÃO:**

- Solicite as peças informando:
- Modelo da máquina (na plaqueta posicionado na placa frontal)
- Número de série e numero da nota fiscal, (na plaqueta posicionado na placa frontal)
- Tenha em mãos também o manual com numero da peça e seqüência.
- E mail: contato@meeta.ind.br
- Av. Papa João XXIII, 1520 FUNDOS – CENTRO | Papanduva – SC, 89370-000

Visite nossa pagina na Web: www.meeta.com.br

- **TERMO DE GARANTIA:**

- O presente “TERMO DE GARANTIA” tem por objetivo garantir ao usuário o fornecimento de equipamentos e ou materiais produzidos pelo fabricante, nas condições que serão abaixo discriminadas:
- Validade de 06 (seis) meses ou o que for informado extra-oficial, contra defeitos de materiais ou fabricação, (devidamente comprovados pela fábrica) a contar da data de venda ao primeiro usuário, comprovado por nota fiscal. Consiste a presente garantia em reparar ou fornecer gratuitamente as peças ou equipamentos, que a exclusivo juízo do fabricante apresentar defeitos de fabricação.
- Os equipamentos e materiais são garantidos, pelo reparo ou substituição de peças postas pela fábrica MEETA INDUSTRIAL ENGENHARIA ou pela assistência técnica autorizada MEETA INDUSTRIAL ENGENHARIA.
- Todo equipamento ou peça substituída, de fabricação MEETA, a título de garantia passa a ser de propriedade do fabricante.
- Qualquer reparo, modificação ou substituição, a título de garantia não prorroga o prazo original da garantia, tanto do equipamento como da peça substituída.
- O fabricante não se responsabiliza, por prejuízos causados pela paralisação do equipamento, (perdas e danos). A garantia não cobre:
- Peças que não são de fabricação da MEETA INDUSTRIAL ENGENHARIA, (motores elétricos, redutores, guias deslizantes, rolamentos, mancais, serras e componentes elétricos e ou similares) a garantia que deve ser aplicada é a especificada no manual de cada peça.
- O transporte do material defeituoso assim como o de uso em troca, desde a instalação até a fábrica ou assistência técnica autorizada e posterior retorno às instalações do cliente são de responsabilidade do comprador.
- É de responsabilidade do comprador, despesas de viagem e estadia do técnico e ou mecânicos do fabricante, que serão cobrados de acordo com a tabela de preços vigente na ocasião do fato, quando o reparo for efetuado no local da instalação.

- **A GARANTIA PERDE SEU EFEITO:**

Se o defeito se der em virtude dos seguintes casos:

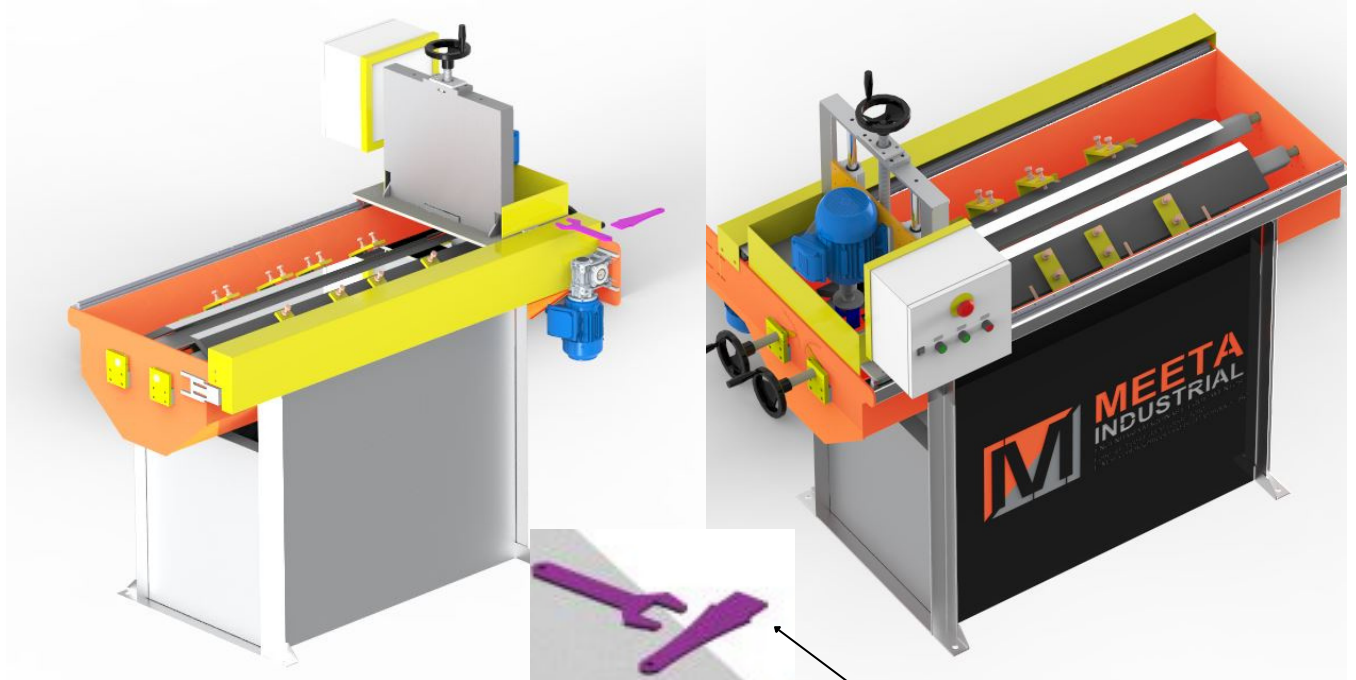
- Condições de operação diferentes das pactuadas no manual.
- Desgaste normal decorrente do uso ou provocado por abrasão ou corrosão.
- Mau uso (falta de limpeza), imperícia do operador (sem a condições para operar o equipamento), emprego indevido, transporte, movimentação e armazenagem inadequada, montagem ou operação fora do que recomenda a boa técnica, alterações que não justifique a aplicação de solda, (mudanças devem ser comunicadas).
- Se o equipamento sofrer alterações ou reparos por pessoas não autorizadas pela fábrica.
- Se forem utilizadas peças de reposição não originais ou sem padrão.
- Se não for instalado sistema de exaustão eficiente;
- Se apresentar sinais de pancadas, soldas, cortes, substituições de peças indevidamente corretas tanto na mecânica quanto na elétrica.
- Uso da máquina em rede que apresente sobre tensão elétrica (Ex.: + 380 ou - 380 VOLTS).

PROCEDIMENTOS:

- A garantia limitada não é válida a menos que seja enviado o **“Formulário de solicitação de garantia” ao fabricante devidamente preenchido. Esse formulário está disponível no site, no link “Pós-Vendas”.**
- O proprietário da máquina é responsável por devolver as mercadorias com supostos defeitos para o revendedor.
- Após examinar as mercadorias e / ou peças em questão e o fabricante constatar que os defeitos foram causados sob uso normal do equipamento, o fabricante irá reparar ou substituir os bens ou parte (s) com defeito.
- Se o comprador optar por pagar por reparos ou substituir peças antes da determinação final da aplicabilidade da garantia pelo fabricante o mesmo deverá obter a autorização escrita do departamento técnico da Meeta industrial engenharia antes de tal procedimento, a menos que assuma os custos de materiais e mão de obra.
- O comprador é responsável pelo custo de transporte dos bens ou parte(s) para a fábrica, salvo autorização por escrito da fábrica invertendo as posições. **LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE.**
- O fabricante se isenta de qualquer adequação não autorizada de bens e/ou serviços, sem limitação de valores.
- O fabricante não assumirá nenhuma obrigação ou responsabilidade perante o comprador ou qualquer outra pessoa ou entidade com respeito a qualquer responsabilidade, perda ou danos causados, direta ou indiretamente, inclusive de bens, consequentes, ou incidental resultante da operação ou uso dos bens ou qualquer violação dessa garantia.

- **CONHEÇA O SEU PRODUTO**

OBS.: EM CASO DE DUVIDAS NA HORA DE INSTALAR OU INICIAR O PROCESSO DE AFIAÇÃO DA MAQUINA ENTRE EM CONTATO COM A MEETA NOS TELEFONES INDICADOS



CHAVES PARA EFETUAR A TROCA DOS REBOLOS

A MEETA DESENVOLVEU A MAQUINA PERFEITA PARA VOCÊ!



TOMADA E PLUGUE INDUSTRIAL 3P 220V 20A
CABO FORÇA 4MM
4 METROS DE COMPRIMENTO

PAINEL RETANGULAR 250X350, SUPORTE EM CANTONEIRAS, IDENTIFICAÇÃO EM LETRAS VISÍVEIS NA LÍNGUA PORTUGUESA, CHAVE DE LIGA E DESLIGA, BOTÃO DE EMERGÊNCIA, ETIQUETAS DE AVISOS DE SEGURANÇA E DEMAIS BOTÕES DE COMANDO



VÁLVULA ESFÉRICA PARA COMANDO DO FLUIDO- ORIENTAÇÃO SEMPRE FECHAR ESTA VÁLVULA ANTES DE DESLIGAR OS MOTORES DA MAQUINA

PORTA LATERAL FIXA COM 4 PARAFUSOS PARA ACESSO ATÉ A BANDEJA DE CONTENSÃO DO FLUIDO. OBS. RECOMENDA-SE UMA LIMPEZA DESTA BANDEJA A CADA 5 LAMINAS AFIADA E EFETUAR UMA PRE-LIMPEZA NO TANQUE DE CIMA A CADA LAMINA AFIADA



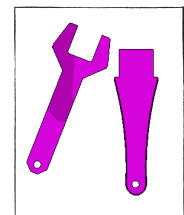
VOLANTE DE AJUSTE DO FUSO QUE LEVA A BASE DO MOTOR PARA APERTO DO REBOLO NA FACA MODO OPERANTE: GIRA O VOLANTE ATÉ O REBOLO ENCOSTAR NAS FACAS E INICIA O PROCESSO ASSIM QUE O REBOLO DEIXAR DE TOCAR A FACA (ISTO OBSERVADO PELA FAISCA GERADA) TEM QUE GIRAR UM TERÇO DE VOLTA +/- PARA APROXIMAR MAIS O REBOLO.

PLAQUETA DE IDENTIFICAÇÃO COM 60X80MM EM ALUMINIO CONTENDO LETRAS EM PORTUGUES E PERFEITAMENTE LEGIVEL CONTENDO INFORMAÇÕES DE FABRICAÇÃO DA MAQUINA COMO: DATA DE FABRICAÇÃO, NUMERO DE SERIE, PESO, MODELO DA MAQUINA, TENSÃO E DADOS COMO CNPJ E ENDEREÇO DA MEETA SE ENCONTRA NO LADO DIREITO DA MAQUINA.



PONTOS DE AJUSTE DO ANGULO DAS FACAS, SETA INDICA O PONTO QUE DEVE SER DEMARCADO CONFORME A ANGULAÇÃO DE FABRICAÇÃO DE CADA FACA.

CHAVES PADRÃO CORTADO A LASER PARA TROCA DO REBOLO. CHAVE DA ESQUERDA NA IMAGEM SERVE PARA SEGURAR O MECANISMO POR BAIXO DO REBOLO JÁ A DA ESQUERDA ESTILO (BOCA) ACOPLA-SE NA PORCA E GIRA PARA SOLTAR A ROSCA.

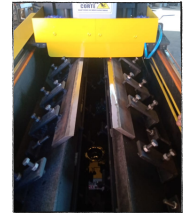


A META DESENVOLVEU A MAQUINA PERFEITA PARA VOCÊ!



REBOLO DE 6" PARA FIXAÇÃO COM FURO DE 31,75 MILÍMETROS. DE EIXO- ATENTAR PARA RECOLOCAR A BUCHA ESPAÇADORA SEMPRE QUE FIZER A TROCA DE REBOLO. RECOMENDADO O USO DE FLUIDO PARA NÃO AQUECER E DESTEMPERAR AS PARTES FINAS DA LAMINA.

FIXADORES PARA COLOCAR AS FACAS A SEREM AFIADAS. OS PARAFUSO DA PARTE DE BAIXO SERVEM PARA FAZER O APOIO DAS FACAS E DEVE SER AJUSTADO CONFORME A FACAS PADRÃO DE SEU EQUIPAMENTO. OS PARAFUSOS LATERAIS SERVEM PARA FAZER O APERTO DA LAMINA NO SUPORTE



BANDEJA DE CONTENÇÃO DOS RESÍDUOS GERADOS NO CONTATO REBOLO/LAMINA- DENTRO DELA CONTEM DUAS MINI BANDEJAS COLOCADAS EM DEGRAUS QUE FACILITAM O DECANTAMENTO DOS RESÍDUOS ESTAS BANDEJAS DEVEM SER LIMPAS E O LIQUIDO RECOLOCADO A CADA 5 AFIAÇÕES OU CONFORME ANÁLISE DE TRABALHO COM A SUA NO PROCESSO COM A SUA LAMINA PADRÃO

MANGUEIRAS BICO DE PATO PARA APLICAÇÃO DO FLUIDO- POSICIONADAS UMA EM CADA LAMINA ELA DEVE APLICAR O FLUIDO DIRETAMENTE EM CIMA DA LAMINA A +/-30 MM A FRENTE DO REBOLO PARA NÃO CAUSAR RESPINGAMENTOS AO REDOR DA MAQUINA.

